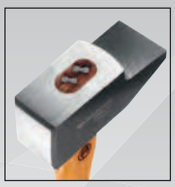
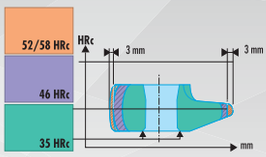
MARTILLO MANGO DE MADERA

Seguridad, ergonomía y confort

LA CABEZA
Acoplamiento "seguridad" triple cuña:
- 2 cuñas de Acero + 1 cuña de madera para un mejor reparto de la presión del mango sobre la cabeza del martillo.

Excelente sujeción de la cabeza sobre el mango:
- Tratamiento térmico preciso de la cabeza.



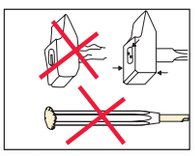


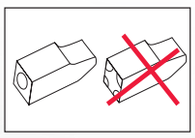
EL MANGO
Hickory:
- Excelente resistencia mecánica. Poco sensible a las diferencias climáticas.

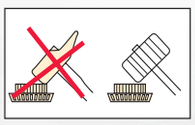
Mango octogonal:
- Exclusividad FACOM.Mejor solución de resistencia mecánica / absorción de vibraciones.

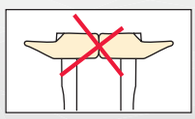
Anillos de crecimiento
Para la fabricación de nuestros mangos sólo aceptamos carletas con una cantidad específica de anillos de crecimiento: esto determina el ritmo de crecimiento del árbol. Crecimiento rápido, pocos anillos de crecimiento, madera poco compacta y, por lo tanto, poca resistencia mecánica.

- Examinar el estado de una herramienta antes de utilizarla.
- No usarla si está deteriorada por usos inadecuados: cabeza excesivamente gastada o en forma de seta, acoplamiento dudoso, mango con marcas de golpes.
- Para trabajar con total seguridad, el golpe debe efectuarse con la parte central de la cara del martillo. Un golpe bien orientado permite beneficiarse durante mucho tiempo de todas las cualidades de un martillo.
- Para evitar cualquier riesgo de rotura, nunca golpee sobre materiales de una dureza superior a 46HRc; de lo contrario utilice las mazas y macetas FACOM.







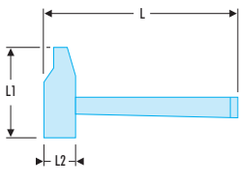


SEGURIDAD
Lleve gafas de protección.

Polígono Industrial O Rebullón s/n. 36416 - Mos - España - rodavigo@rodavigo.com

MARTILLOS CON MANGO DE MADERA HICKORY

200H - Martillos de mecánico de tipo ajustador

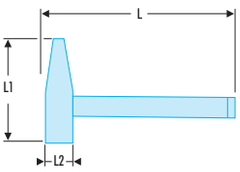


NF ISO 15601, ISO 15601

- Mango Hickory de «alta seguridad», triple acoplamiento: 2 cuñas de acero y 1 cuña de madera.

	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Mango	[g]
200H.26	245	80	25	210.MHB01	345
200H.28	270	88	28	210.MHB02	380
200H.30	270	93	30	210.MHB03	470
200H.32	300	100	32	210.MHB04	585
200H.36	300	106	35	210.MHB04	725
200H.40	330	108	40	210.MHB05	1000
200H.42	330	117	42	210.MHB05	1100
200H.50	360	138	50	210.MHB06	1900
200H.60	380	151	60	210.MHB27	2800

205H - Martillos de mecánico de tipo DIN



NF ISO 15601, ISO 15601, DIN 1041

- Mango Hickory de «alta seguridad», triple acoplamiento: 2 cuñas de acero y 1 cuña de madera.

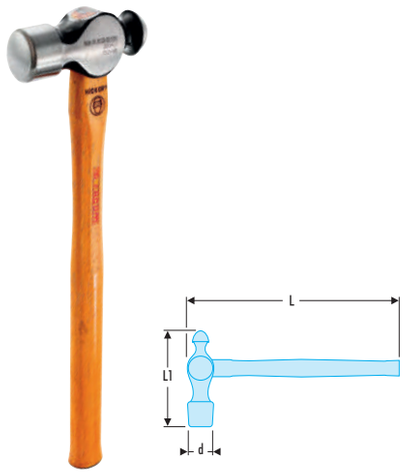
	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Mango	[g]
205H.20	280	96	19	210.MHB12	250
205H.30	300	106	23	210.MHB13	380
205H.50	320	122	27	210.MHB14	580
205H.80	350	132	33	210.MHB15	960
205H.100	360	137	36	210.MHB16	1200

MARTILLOS MANGO DE MADERA

Seguridad herramientas de golpe:

- Compruebe el estado de la herramienta antes de proceder a su utilización.
- No utilice herramientas que presenten desgaste, deformación, desconchones o fisuras.
- Use gafas y guantes de protección.

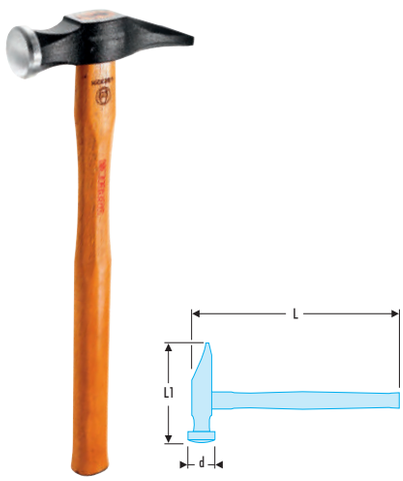
202H - Martillos de mecánico de bola



NF ISO 15601, ISO 15601, ASME B107.400
- Mango Hickory acoplamiento de «alta seguridad», cuña de acero.

	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Mango	[g]
202H.1/4	20	275	65	210.MHB07	140
202H.1/2	26	297	84	210.MHB08	280
202H.1	31	322	104	210.MHB09	430
202H.1'1/2	37	363	123	210.MHB10	840
202H.2	40	394	128	210.MHB11	1100

860H - Martillos de guarnecer con cabeza redonda



NF ISO 15601, ISO 15601
- Mango Hickory de «alta seguridad», triple acoplamiento: 2 cuñas de acero y 1 cuña de madera.

	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Mango	[g]
860H.26	26	297	114	210.MHB26	340
860H.28	28	297	118	210.MHB26	370
860H.30	30	314	123	210.MHB28	440
860H.32	32	339	134	210.MHB29	570
860H.36	36	339	139	210.MHB29	700
860H.40	40	377	149	210.MHB31	920

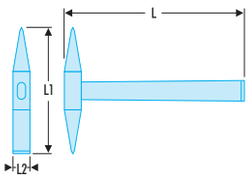
Martillo de guarnecer con cabeza cuadrada

NF ISO 15601, ISO 15601
- Mango Hickory de «alta seguridad», triple acoplamiento: 2 cuñas de acero y 1 cuña de madera.

	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Mango	[g]
859H.28	28	319	140	210.MHB34	560

213H - Martillos para picar las soldaduras

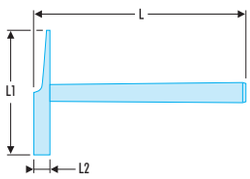
NF ISO 15601, ISO 15601, DIN 6465
- Mango Hickory de «alta seguridad», triple acoplamiento: 2 cuñas de acero y 1 cuña de madera.



	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Mango	[g]
213H.30	270	170	21	210.MHB32	340
213H.40	270	180	21	210.MHB32	480

203H - Martillos de electricista

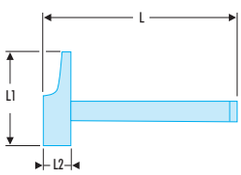
NF ISO 15601, ISO 15601
- Mango Hickory de «alta seguridad», triple acoplamiento: 2 cuñas de acero y 1 cuña de madera.



	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	[g]
203H.16	237	141	16	160
203H.18	237	142	18	200

215H - Martillos de ebanista

NF ISO 15601, ISO 15601
- Mango Hickory de «alta seguridad», triple acoplamiento: 2 cuñas de acero y 1 cuña de madera.

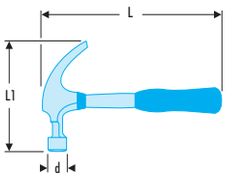


	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	[g]
215H.20	264	91	20	210
215H.22	283	99	22	270
215H.26	285	109	26	360

Polígono Industrial O Rebullón s/n. 36416 - Mos - España - rodavigo@rodavigo.com

MARTILLOS - MAZOS

Martillo de carpintero

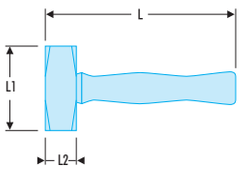


ASME B107.400

- Mango tubular fijo y empuñadura de PVC.
- Cabeza equilibrada con uña sacaclavos.
- Presentación: cromado pulido.

	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	[g]
204	30	335	130	810

1262H - Mazos con ángulos matados

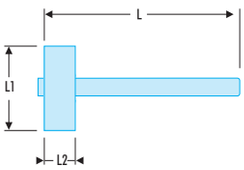


NF ISO 15601, ISO 15601, DIN 6475

- Mango Hickory de «alta seguridad», triple acoplamiento: 2 cuñas de acero y 1 cuña de madera.

	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Mango	[kg]
1262H.100	245	100	40	210.MHB22	1.0
1262H.125	248	105	43	210.MHB23	1.3
1262H.150	254	115	45	210.MHB24	1.5

Mazo grandes esfuerzos



NF ISO 15601, ISO 15601, DIN 6475

- Mango Hickory de «alta seguridad».

	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Mango	[kg]
1263H.400	60	880	175	60	210.MHB35	4.8